

| | |
|-------------------------------|-------------|
| ટપાલ જોઇ | |
| વડોદરા (મા.મ.) વતુન વડોદરા | |
| શાખા | T.C |
| કચેરી અધિકારી | અધિકારી |
| અંગત સચિવ | સચિવ |
| અધિકારક ઇજનેર | ઇજનેર |
| આવડત નં. | 54 |
| તારીખ | 27 JAN 2023 |

ગુજરાત સરકાર,
માર્ગ અને મકાન વિભાગ,
સચિવાલય, ગાંધીનગર.
તારીખ:- 06/01/2023

પ્રતિ,
સર્વે અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી
માર્ગ અને મકાન વિભાગ.

વિષય:- એગ્રીમેન્ટ સીક્યોરીટી ડીપોઝીટ અને પરફોર્મન્સ બોન્ડ છુટા કરવા
બાબત

સંદર્ભ:- વિભાગનો પત્ર ક્રમાંક નં. સીઓએન/૧૦/૨૦૧૬/૦૨/સી
તા.૨૪/૧૦/૨૦૧૭ નો પત્ર

આથી એગ્રીમેન્ટ સીક્યોરીટી ડીપોઝીટ અને પરફોર્મન્સ બોન્ડ છુટા કરવા બાબતે
અનુસરવાની થતી કાર્યવાહી માં ક્ષેત્રીય કચેરીએથી ઘણી વિસંગતતાઓ જણાયેલ છે
તેવી રજૂઆત મળેલ છે. આથી આ બાબતે નીચે જણાવ્યા મુજબ કામગીરી કરવા
વિભાગના તા.૨૪/૧૦/૨૦૧૭ ના પત્રથી સુચના આપવામાં આવેલ.

સુચના:

“કામ પૂર્ણ થયા પછી ફાઇનલ બીલના ચુકવણા થયા પછી એગ્રીમેન્ટ સીક્યોરીટી
ડીપોઝીટ અને પરફોર્મન્સ બોન્ડ ૧૫ દિવસે છુટા કરવાની જોગવાઈ છે જ, જેનો અમલ
વિભાગીય કચેરી સ્તરે કરવો, તે માટે પેટા વિભાગમાંથી દરખાસ્ત કરવી/મેળવવી જરૂરી
નથી.”

ઉક્ત સુચનામાં આથી નીચે મુજબનો સુધારો કરવામાં આવે છે.

સુધારો:

“કામ પૂર્ણ થયા પછી કામનું બીલ ફાઇનલ થયા બાદ (ગ્રાન્ટના અભાવે ચુકવણું ન
થયેલ હોય તો પણ) એગ્રીમેન્ટ સીક્યોરીટી ડીપોઝીટ અને પરફોર્મન્સ બોન્ડ ૧૫ દિવસે
છુટા કરવાની જોગવાઈ છે જ, જેનો અમલ વિભાગીય કચેરી સ્તરે કરવો, તે માટે પેટા
વિભાગમાંથી દરખાસ્ત કરવી/મેળવવી જરૂરી નથી.”

ઉક્ત સૂચનાનો ચૂસ્ત પણે અમલ કરવો.

(એ.એન.મિસી)

ખાસ ફરજ પરના અધિકારી(વિ.ચો.)
માર્ગ અને મકાન વિભાગ

ગુજરાત સરકાર,
માર્ગ અને મકાન વિભાગ,
૧૪/સરદાર ભવન,
સચિવાલય, ગાંધીનગર.
તા. ૧૦/૧૨/૨૦૨૦.

પ્રતિ,

- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, પા.યો.વર્તુળ, ગાંધીનગર.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, શહેર(મા.મ.) વર્તુળ, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, અમદાવાદ મા.મ.વર્તુળ-૧, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, અમદાવાદ મા.મ.વર્તુળ-૨, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, વડોદરા મા.મ.વર્તુળ-વડોદરા.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, સુરત મા.મ.વર્તુળ-સુરત.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, રાજકોટ મા.મ.વર્તુળ-૧-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, રાજકોટ મા.મ.વર્તુળ-૨-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ, ગાંધીનગર.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-વડોદરા.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-સુરત.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-૧-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-૨-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, આલેખન(મા.મ.)વર્તુળ, ગાંધીનગર.

વિષય:- એસ.ઓ.આર.ની આઈટમોના વર્ણન / સ્પેસીફિકેશનમાંથી કંપનીનું નામ / પ્રોડક્ટનું નામ દૂર કરવા બાબત.

ઉપર્યુક્ત વિષયે આજ્ઞાનુસાર જણાવવાનું કે, વિભાગના એસ.ઓ.આર.માં આ સાથે સામેલ પત્રક મુજબની એલ્યુ. બારી/ દરવાજા, પાણીની ટાંકી, પાણીની પાઈપ લાઈન વિગેરે આઈટમોના વર્ણન તથા સ્પેસીફિકેશનમાં ચોકક્સ કંપનીનું નામ/ પ્રોડક્ટનું નામ જેટલી જગ્યાએ હોય, તે તમામ જગ્યાએથી દૂર કરવા આથી જણાવવામાં આવે છે. સાથોસાથ સ્પેસીફિકેશનમાં તાંત્રિક બાબત/ જે તે મટીરીયલની પ્રોપર્ટીમાં કોઈ જાતનો ફેરફાર કરવાનો રહેશે નહીં ઉપરાંત જે તે આઈટમના રેઈટ, યુનિટ પણ યથાવત રાખવાના રહેશે.

ઉપરોક્ત વિગતેની આઈટમોનું હાલનું વર્ણન તથા હવે પછી રાખવાનું થતું નવું વર્ણન સામેલ પત્રકમાં દર્શાવેલ છે તે મુજબ હવે પછી તૈયાર કરવામાં આવતા નકશા અંદાજો તથા ડ્રાફ્ટ ટેન્ડર પેપર્સમાં અમલવારી કરવાની રહેશે. તેમજ તે મુજબ એસ.ઓ.આર.માં પણ ફેરફાર કરવાની સૂચના આપવામાં આવે છે.

બિડાણ : ઉપર મુજબ.

(ડી.એમ.વખારીઆ)
ઉપસચિવ(મુ.મ.)
માર્ગ અને મકાન વિભાગ

નકલ રવાના :-

- સચિવશ્રી(મા.મ.)ના અંગત સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર તરફ જાણ સારું.
- મુ.ઈ.(મા.મ.) અને અ.સ.શ્રીના અંગત સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર તરફ જાણ સારું.
- ખાસ ફરજ પરના અધિકારીશ્રી(વિ.યો.) તરફ જાણ સારું.
- તમામ તાંત્રિક ઉપસચિવશ્રી(મા.મ.)વિભાગ તરફ જાણ સારું.
- સિલેક્ટ ફાઈલ-૨૦૨૦.

| Sr No | Item No. | Pg No | Item Description in current SOR | New description |
|-------|----------|-------|---|--|
| 1 | 5051 | 60 | Providing and filling the expansion joint by Thioflex 600 polymer or equivalent confirm to BS 4254-1983 as per required shade and manufactured specification by making groove of 50 mm x 12.5 mm lather by cutting or by repairing groove and removing mortar drop or any other foreign materials including applying primer and filling required size (oversize of joint PU foam etc. complete. | Providing and filling the expansion joint by polymer confirm to BS 4254-1983 as per required shade and specification by making groove of 50 mm x 12.5 mm lather by cutting or by repairing groove and removing mortar drop or any other foreign materials including applying primer and filling required size (oversize of joint PU foam etc. complete. |
| 2 | 5052 | 61 | Providing and filling the expansion joint by Thioflex 600 polymer or equivalent confirm to BS 4254-1983 as per required shade and manufactured specification by making groove of 25 mm x 12.5 mm lather by cutting or by repairing groove and removing mortar drop or any other foreign materials including applying primer and filling required size (oversize of joint PU foam etc. complete | Providing and filling the expansion joint by polymer confirm to BS 4254-1983 as per required shade and manufactured specification by making groove of 25 mm x 12.5 mm lather by cutting or by repairing groove and removing mortar drop or any other foreign materials including applying primer and filling required size (oversize of joint PU foam etc. complete |
| 3 | 5047 | 60 | Providing and fixing in expansion joint 100 mm thick SIL FLEX (Capcell HD 100) expansion joint board of best quality and approved make including cutting to required size and shape at all levels etc. complete as directed. | Providing and fixing in expansion joint 100 mm thick expansion joint board of best quality and approved make including cutting to required size and shape at all levels etc. complete as directed. |
| 4 | 5060 | 64 | Providing and fixing CAPCELL HD - 100 premoulded compressible filler board in black colour confirming to MoRT&H Specifications (Clause 1015), having minimum density 95kg/cum.metre, non-staining with less than 1% water absorption & compression recovery of 93% minimum as per specification for 12 mm wide expansion joint including cutting to required size and shape at all levels etc.complete as directed. | Providing and fixing premoulded compressible filler board in black colour confirming to MoRT&H Specifications (Clause 1015), having minimum density 95kg/cum, non-staining with less than 1% water absorption & compression recovery of 93% minimum as per specification for 12 mm wide expansion joint including cutting to required size and shape at all levels etc.complete as directed. |
| 5 | 5061 | 65 | Providing and fixing CAPCELL HD - 100 premoulded compressible filler board in black colour confirming to MoRT&H Specifications (Clause 1015), having minimum density 95kg/cum.metre, non-staining with less than 1% water absorption & compression recovery of 93% minimum as per specification for 20 mm wide expansion joint including cutting to required size and shape at all levels etc.complete as directed. | Providing and fixing premoulded compressible filler board in black colour confirming to MoRT&H Specifications (Clause 1015), having minimum density 95kg/cum. non-staining with less than 1% water absorption & compression recovery of 93% minimum as per specification for 20 mm wide expansion joint including cutting to required size and shape at all levels etc.complete as directed. |

| Sr No | Item No. | Pg No | Item Description in current SOR | New descriptionpn |
|-------|----------|-------|--|--|
| 6 | 5062 | 65 | Providing and fixing CAPCELL HD - 100 premoulded compressible filler board in black colour confirming to MoRT&H Specifications (Clause 1015), having minimum density 95kg/cum, non-staining with less than 1% water absorption & compression recovery of 93% minimum as per specification for 40 mm wide expansion joint including cutting to required size and shape at all levels etc.complete as directed. | Providing and fixing premoulded compressible filler board in black colour confirming to MoRT&H Specifications (Clause 1015), having minimum density 95kg/cum. non-staining with less than 1% water absorption & compression recovery of 93% minimum as per specification for 40 mm wide expansion joint including cutting to required size and shape at all levels etc.complete as directed. |
| 7 | 11026 | 127 | Providing and fixing extruded aluminum window having extruded aluminum Colour anodized section frame main outer size 127mm x 38.10mm x 1.35mm (of Jindal Section no:2443,@ Wt.1.384 Kg/mt),horizontal Four track member size 122.20mm x 31.75mm x 1.10mm (of Jindal Section no:8787,@ Wt. 1.205 Kg/mt),vertical member of size 122.20mm x 31.75mm x 1.50mm (of Jindal Section no:8935,@ Wt. 1.398 Kg/mt) with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8949 @ wt.of 0.456Kg/mt),vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8947 @ wt.of 0.456Kg/mt/Section 8948,@ Wt. 0.457 Kg/mt) with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window. | Providing and fixing extruded aluminum window having extruded aluminum Colour anodized section frame main outer size 127mm x 38.10mm x 1.35mm @ Wt.1.384 Kg/mt,horizontal Four track member size 122.20mm x 31.75mm x 1.10mm @ Wt. 1.205 Kg/mt , vertical member of size 122.20mm x 31.75mm x 1.50mm @ Wt. 1.398 Kg/mt with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt ,vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window. |
| 8 | 11027 | 128 | Providing and fixing window having extruded aluminum Colour anodized section frame main outer size 95mm x 24mm x 1.17mm (of Jindal Section no:2459 @ wt.of 0.738 Kg/mt), horizontal Three track member size 92mm x 31.75mm x 1.30mm (of Jindal Section no:8688,@ Wt.1.07 Kg/mt), vertical member of size 92mm x 31.75mm x 1.50mm (of Jindal Section no:8933,@ Wt. 1.06 Kg/mt) with sliding shutters of horizontal member size 40 mmx18mm x1.29mm @ wt.of 0.456 Kg/mt/ with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc | Providing and fixing window having extruded aluminum Colour anodized section frame main outer size 95mm x 24mm x 1.17mm @ wt.of 0.738 Kg/mt , horizontal Three track member size 92mm x 31.75mm x 1.30mm,@ Wt.1.07 Kg/mt , vertical member of size 92mm x 31.75mm x 1.50mm @ Wt. 1.06 Kg/mt with sliding shutters of horizontal member size 40 mmx18mm x1.29mm @ wt.of 0.456 Kg/mt/ with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc |

| Sr No | Item No. | Pg No | Item Description in current SOR | New description |
|-------|----------|-------|---|--|
| 9 | 11028 | 128 | Providing and fixing window having extruded aluminium Colour anodized section frame main outer size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm(of Jindal Section no:4605,@ Wt 1.094 Kg / Rmt), horizontal two track member size 61.85 mm x 31.75 mm x 1.20mm (of Jindal Section no: 8687 @ wt.of 0.695 Kg/mt), vertical member of size 61.85 mm x 31.75mm x 1.30 mm (of Jindal Section no:8758 @ wt.of 0.659 Kg/mt) with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8949 @ wt.of 0.456Kg/mt), vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8947 @ wt.of 0.456Kg/mt/ Section 8948, @ Wt. 0.457 Kg/mt) with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window. | Providing and fixing window having extruded aluminium Colour anodized section frame main outer size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm,@ Wt 1.094 Kg / Rmt, horizontal two track member size 61.85 mm x 31.75 mm x 1.20mm @ wt.of 0.695 Kg/mt, vertical member of size 61.85 mm x 31.75mm x 1.30 mm @ wt.of 0.659 Kg/mt with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt, vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt, @ Wt. 0.457 Kg/mt with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminium fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window. |
| 10 | 11029 | 128 | Providing and fixing standard extruded of aluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm(of Jindal Section no:4605, @ Wt 1.094Kg / Rmt with colour anodized aluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with colour anodized aluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for window | Providing and fixing standard extruded of aluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm @ Wt 1.094Kg / Rmt with colour anodized aluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with colour anodized aluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for window |
| 11 | 11030 | 129 | Providing and fixing standard extruded of aluminium section of size 63mm x 38.10mm x 1.2mm (Jindal Section :2434, @ Wt. 0.643 Kg/mt) with colour anodized aluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for Ventilation | Providing and fixing standard extruded of aluminium section of size 63mm x 38.10mm x 1.2mm @ Wt. 0.643 Kg/mt with colour anodized aluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for Ventilation |
| 12 | 11031 | 129 | Providing and fixing standard extruded of aluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm(of Jindal Section no:4605,@ Wt 1.094Kg / Rmt with colour anodized aluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass as details etc complete for Fix window. | Providing and fixing standard extruded of aluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm,@ Wt 1.094Kg / Rmt with colour anodized aluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass as details etc complete for Fix window. |

| Sr No | Item No. | Pg No | Item Description in current SOR | New description |
|-------|----------|-------|---|--|
| 13 | 11032 | 129 | Providing and fixing extruded aluminum window having extruded aluminum Colour Powder Coated section frame main outer size 127mm x 38.10mm x 1.35mm (of Jindal Section no:2443,@ Wt.1.384 Kg/mt),horizontal Four track member size 122.20mm x 31.75mm x 1.10mm (of Jindal Section no:8787,@ Wt. 1.205 Kg/mt),vertical member of size 122.20mm x 31.75mm x 1.50mm (of Jindal Section no:8935,@ Wt. 1.398 Kg/mt) with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8949 @ wt.of 0.456Kg/mt),vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8947 @ wt.of 0.456Kg/mt,Section 8948,@ Wt. 0.457 Kg/mt) with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window. | Providing and fixing extruded aluminum window having extruded aluminum Colour Powder Coated section frame main outer size 127mm x 38.10mm x 1.35mm ,@ Wt.1.384 Kg/mt,horizontal Four track member size 122.20mm x 31.75mm x 1.10mm @ Wt. 1.205 Kg/mt,vertical member of size 122.20mm x 31.75mm x 1.50mm ,@ Wt. 1.398 Kg/mt with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt,vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt,@ with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window. |
| 14 | 11033 | 130 | Providing and fixing window having extruded aluminum Colour Powder Coated section frame main outer size 95mm x 24mm x 1.17mm (of Jindal Section no:2459 @ wt.of 0.738 Kg/mt), horizontal Three track member size 92mm x 31.75mm x 1.30mm (of Jindal Section no:8688,@ Wt.1.07 Kg/mt), vertical member of size 92mm x 31.75mm x 1.50mm (of Jindal Section no:8933,@ Wt. 1.06 Kg/mt) with sliding shutters of horizontal member size 40 mmx18mm x1.29mm (of Jindal Section no:8947@ wt.of 0.456 Kg/mt), vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29 mm (of Jindal Section no:8949 @ wt.of 0.456Kg/mt/ with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc | Providing and fixing window having extruded aluminum Colour Powder Coated section frame main outer size 95mm x 24mm x 1.17mm @ wt.of 0.738 Kg/mt, horizontal Three track member size 92mm x 31.75mm x 1.30mm @ Wt.1.07 Kg/mt, vertical member of size 92mm x 31.75mm x 1.50mm ,@ Wt. 1.06 Kg/mt with sliding shutters of horizontal member size 40 mmx18mm x1.29mm @ wt.of 0.456 Kg/mt, vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29 mm @ wt.of 0.456Kg/mt with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc |

| Sr No | Item No. | Pg No | Item Description in current SOR | New descriptiopl |
|-------|----------|-------|--|--|
| 15 | 11034 | 130 | Providing and fixing window having extruded aluminium Colour Powder Coated section frame main outer size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm(of Jindal Section no:4605,@ Wt 1.094 Kg / Rmt), horizontal two track member size 61.85 mm x 31.75 mm x 1.20mm (of Jindal Section no: 8687 @ wt.of 0.695 Kg/mt), vertical member of size 61.85 mm x 31.75mm x 1.30 mm (of Jindal Section no:8758 @ wt.of 0.659 Kg/mt) with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8949 @ wt.of 0.456Kg/mt), vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm (of Jindal Section no:8947 @ wt.of 0.456Kg/mt/ Section 8948, @ Wt. 0.457 Kg/mt) with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminium fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window | Providing and fixing window having extruded aluminium Colour Powder Coated section frame main outer size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm,@ Wt 1.094 Kg / Rmt, horizontal two track member size 61.85 mm x 31.75 mm x 1.20mm @ wt.of 0.695 Kg/mt, vertical member of size 61.85 mm x 31.75mm x 1.30 mm @ wt.of 0.659 Kg/mt with sliding shutters of horizontal member size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt, vertical member of size 40mm x 18mm x 1.29mm @ wt.of 0.456Kg/mt with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with powder coated aluminum fittings and fixtures and transparent silicon sealant glass fixing to frame as per details etc complete for window |
| 16 | 11035 | 130 | Providing and fixing standard extruded of alluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm(of Jindal Section no:4605, @ Wt 1.094Kg / Rmt with colour Powder Coated alluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with colour anodized alluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for window | Providing and fixing standard extruded of alluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm @ Wt 1.094Kg / Rmt with colour Powder Coated alluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass with colour anodized alluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for window |
| 17 | 11036 | 131 | Providing and fixing standard extruded of alluminium section of size 63mm x 38.10mm x 1.2mm (Jindal Section :2434, @ Wt. 0.643 Kg/mt) with colour Powder Coated alluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for Ventilation | Providing and fixing standard extruded of alluminium section of size 63mm x 38.10mm x 1.2mm , @ Wt. 0.643 Kg/mt with colour Powder Coated alluminium frame for ventilation with 5 mm thick frosted glass as details etc complete for Ventilation |
| 18 | 11037 | 131 | Providing and fixing standard extruded of alluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm(of Jindal Section no:4605,@ Wt 1.094Kg / Rmt with colour Powder Coated alluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass as details etc complete for Fix window. | Providing and fixing standard extruded of alluminium section of size 63.50 x 38.10 x 1.95 mm,@ Wt 1.094Kg / Rmt with colour Powder Coated alluminium frame with 5 mm thick transparent bronze colour tinted float glass as details etc complete for Fix window. |

| Sr No | Item No. | Pg No | Item Description in current SOR | New description |
|-------|----------|-------|--|--|
| 19 | 16007 | 151 | Pro. And fixing single layer water proof gypsum board 12.5 mm thick of the make Newgood Group CO. Ltd. Or equivalent & Newgood Group Co. Ltd. Company sections using as directed. | Pro. And fixing single layer water proof gypsum board 12.5 mm thick sections using water proof board of size 1220 mm x 1830 mm x 8.0 mm suspended by GI suspender channel of size 25 mm x 3 mm with intermediate channel og size 18 mm x 40 mm x 0.8 mm at 1220 mm center to center ceiling section of size 40 mm x 35 mm x 0.55 mm at 457 mm c/c and perimeter channel A of size 20 mm x 27 mm x 30 mm x 0.5 mm at edges & drops incl paper tap sand soft cleat, anchor fastener, scotch bolt connecting cleat, joining compound top coat on ceiling incl making neccy opening for light fitting, diffuser etc. comp. as per detail drawing as directed |
| 20 | 19032 | 161 | Applying two coats of Birla or Asian acrylic lapy (putty) & two coats of primer of approved brand and manufacture on new wall surface to give an even shade including thoroughly brushing the surface free from mortar dropping and other foreign matter and sand papered smooth. | Applying two coats of putty & two coats of primer of approved brand and manufacture on new wall surface to give an even shade including thoroughly brushing the surface free from mortar dropping and other foreign matter and sand papered smooth. |
| 21 | 22014 | 177 | Providing erecting and fixing double coated Syntex PVC. (ISI) water tank of required capacity each with all necessary fittings and connection etc. complete on terrace | Providing erecting and fixing double coated ISI water tank of required capacity each with all necessary fittings and connection etc. complete on terrace |
| 22 | 22015 | 177 | Pro. and mixing Migratory Corrosion Admixture POLYALK CP 293 having Specific Gravity 1.01 to 1.04 pH value in liquid form at the rate of 3 kg per cent vol. of concrete ... during mixing of cement. | Pro. and mixing Migratory Corrosion Admixture having Specific Gravity 1.01 to 1.04 pH value in liquid form at the rate of 3 kg per cent vol. of concrete ... during mixing of cement. |
| 23 | 22016 | 178 | Pro. and mixing Migratory Corrosion Admixture POLYALK CP 293 having Specific Gravity 1.01 to 1.04 pH value in liquid form at the rate of 5% by weight of cementitious materials.. Etc. complete. | Pro. and mixing Migratory Corrosion Admixture having Specific Gravity 1.01 to 1.04 pH value.....in liquid form at the rate of 5% by weight of cementitious materials.. Etc. complete. |
| 24 | 23061 | 188 | Providing laying and jointing in true line and level 15mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings make PRINCE / SUPREME / ASTRAL / FINOLEX or equivalent as approved by Engineer in Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. | Providing laying and jointing in true line and level 15mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings as approved by Engineer in Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. |

| Sr No | Item No. | Pg No | Item Description in current SOR | New description |
|-------|----------|-------|---|--|
| 25 | 23062 | 189 | Providing laying and jointing in true line and level 25mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings make PRINCE / SUPREME / ASTRAL / FINOLEX or equivalent as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. | Providing laying and jointing in true line and level 25mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. |
| 26 | 23063 | 189 | Providing laying and jointing in true line and level 32mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings make PRINCE / SUPREME / ASTRAL / FINOLEX or equivalent as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. | Providing laying and jointing in true line and level 32mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. |
| 27 | 23064 | 189 | Providing laying and jointing in true line and level 40mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings make PRINCE / SUPREME / ASTRAL / FINOLEX or equivalent as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. | Providing laying and jointing in true line and level 40mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. |
| 28 | 23065 | 189 | Providing laying and jointing in true line and level 50mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings make PRINCE / SUPREME / ASTRAL / FINOLEX or equivalent as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. | Providing laying and jointing in true line and level 50mm dia. U.P.V.C. Pipe (SCH- 40) for cold water including fittings as approved by Engineer In Charge. Pipe shall be fixed on the wall with the help of clamp at every two metre C/C or shall be concealed as directed including necessary fittings etc. including testing of pipe and joints and fixing the same with adhesive solvent, including cost of all materials. |

ક્રમાંક: -એસઓઆર/૧૦૧૮/૭૧૫/પાર્ટ ફાઈલ/સી-૧

ગુજરાત સરકાર,
માર્ગ અને મકાન વિભાગ,
૧૪/૩, સરદાર ભવન,
સચિવાલય, ગાંધીનગર.
તા.૦૪/૦૬/૨૦૧૮.

પ્રતિ,

- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, પા.યો.વર્તુળ, ગાંધીનગર.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, શહેર(મા.મ.) વર્તુળ, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, અમદાવાદ મા.મ.વર્તુળ-૧, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, અમદાવાદ મા.મ.વર્તુળ-૨, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, વડોદરા મા.મ.વર્તુળ-વડોદરા.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, સુરત મા.મ.વર્તુળ-સુરત.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, રાજકોટ મા.મ.વર્તુળ-૧-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, રાજકોટ મા.મ.વર્તુળ-૨-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ, અમદાવાદ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ, ગાંધીનગર.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-વડોદરા.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-સુરત.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-૧-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, (પંચાયત) મા.મ.વર્તુળ-૨-રાજકોટ.
- અધિક્ષક ઈજનેરશ્રી, આલેખન(મા.મ.)વર્તુળ, ગાંધીનગર.

| ટપાલ બોધ | |
|---------------------------------|---------|
| વડોદરા (મા.મ.) વર્તુળ વડોદરા | |
| નામ | |
| કચેરી અધિક્ષક | |
| સહાયક અધિક્ષક | |
| સહાયક અધિક્ષક | |
| અધિક્ષક તા. | ૮૫૨ |
| તારીખ | ૧૨/૬/૧૮ |

વિષય:- સાઈન બોર્ડ, રોડ સ્ટડ, કેટ આઈ, આર.પી.એમ. તથા થર્મોપ્લાસ્ટ પટ્ટાની આઈટમોના ટેસ્ટીંગ શેડ્યુલ બાબત.

સંદર્ભ:- (૧) વિભાગનો તા.૧૮/૧૧/૨૦૧૮ નો સમાનાંકી પત્ર.
(૨) મુ.ઈ.(ગુ.નિ.) અને અ.સ.શ્રી, મા.મ.વિભાગ, ગાંધીનગરના તા.૦૮/૧૦/૨૦૧૮ ના પત્ર ક્રમાંક:ગુ.નિ./ટેસ્ટ શેડ્યુલ/૮૩

ઉપરોક્ત વિષય અન્વયે જણાવવાનું કે, સંદર્ભ હેઠળના પત્રથી સાઈન બોર્ડ, રોડ સ્ટડ, કેટ આઈ, આર.પી.એમ. તથા થર્મોપ્લાસ્ટ પટ્ટાની આઈટમોના ટેસ્ટીંગ કરાવવા બાબતે જરૂરી ટેસ્ટ શેડ્યુલ મોકલી આપેલ છે. જે ફરીથી આ સાથે સામેલ રાખેલ છે. જે ધ્યાને લઈ બાંધકામના કામોમાં ટેન્ડરમાં ટેસ્ટ શેડ્યુલનો સમાવેશ કરી જરૂરી ટેસ્ટીંગ કરાવવાના રહેશે. જે ધ્યાને લેવા વિનંતી છે.

બિડાણ : સંદર્ભ(૨) હેઠળના પત્રની નકલ.

(ડી.એફ.દોશી)
ઉપ સચિવ(મુ.મ.)
માર્ગ અને મકાન વિભાગ

ક્રમાંક/ગુ.નિ./ટેસ્ટ શિડ્યુલ/૭૩

ગુજરાત સરકાર,
ગુણવત્તા નિયમન,
માર્ગ અને મકાન વિભાગ,
સચિવાલય, ગાંધીનગર
તા.૦૮/૧૦/૨૦૧૮

પ્રતિ,

મુખ્ય ઈજનેર (પા.ચો.) અને અધિક સચિવશ્રી,
માર્ગ અને મકાન વિભાગ,
સચિવાલય, ગાંધીનગર.

**વિષય:- એસ.ઓ.આર. માં સમાવેશ થયેલ નવીન આઈટમનો ટેન્ડરના
ટેસ્ટ શિડ્યુલમાં સમાવેશ કરવા બાબત.**

ઉપરોક્ત વિષયના અનુસંધાનમાં જયભારત સહ જણાવવાનું કે નીચે મુજબ
ની ત્રણ આઈટમ નો એસ.ઓ.આર. માં સમાવેશ થયેલ છે.

- (૧) રીટ્રો રીફ્લેક્ટીવ શીટીંગ ફોર સાઈનેજ
- (૨) રોડ સ્ટડ/કેટ આઈઝ/આર.પી.એમ.
- (૩) હોટ એપ્લાઈડ થર્મોપ્લાસ્ટ માર્કીંગ

આ આઈટમના રપેસીફિકેશન મુજબ આ સાથે સામેલ ટેસ્ટ શિડ્યુલ નો
ટેન્ડરમાં સમાવેશ કરવાનો થાય છે. આ ટેસ્ટ શિડ્યુલ ને કમીટીમાં રજુ કરી મંજૂર કરવા
આગળની કાર્યવાહી થવા વિનંતી છે.

બિડાણ- ટેસ્ટ શિડ્યુલ.

Jagaudh
(જે.એ.ગાંધી)

મુખ્ય ઈજનેર (ગુ.નિ.) અ.સ.શ્રી,
માર્ગ અને મકાન વિભાગ,
સચિવાલય, ગાંધીનગર.

954

TEST SCHEDULE

| Sr. No. | Materials | Code of Practice | Onsite / Laboratory | Name of Laboratory Test | Reference Table | Frequency of Test | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|---------------------------|--|----------------------------------|--|-------------------|----------------|-------|--------|-------|-----|------|------|-----|-----|-----|----|----|----|------|------|-----|-----|----|----|----|------|-----|-----|-----|----|----|----|------|------|-----|-----|----|----|----|------|-----|-----|-----|----|----|----|------|------|----|----|----|----|---|-------------------|----------------|-------|--------|-------|-----|------|------|-----|-----|-----|----|-----|----|------|------|-----|-----|----|----|----|------|-----|-----|-----|----|----|----|------|------|-----|-----|----|----|----|------|-----|-----|-----|----|----|----|------|------|-----|-----|----|----|---|------|-----|-----|----|----|----|---|------|------|----|----|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Retro Reflective Sheeting for the Signage | IRC 67: 2012; ASTM D-4956 | On Site Testing with Reflectometer make: Delta, Zehntner, Roadvista - complying to ASTM D 4956 | Co-efficient of Retro Reflection | <p>Class-B type-4 High Intensity Grade</p> <table> <tr> <th>Observation Angle</th><th>Entrance Angle</th><th>White</th><th>Yellow</th><th>Green</th><th>Red</th><th>Blue</th></tr> <tr> <td>0.1°</td><td>-4°</td><td>500</td><td>380</td><td>70</td><td>90</td><td>42</td></tr> <tr> <td>0.1°</td><td>+30°</td><td>240</td><td>175</td><td>32</td><td>42</td><td>20</td></tr> <tr> <td>0.2°</td><td>-4°</td><td>360</td><td>270</td><td>50</td><td>65</td><td>30</td></tr> <tr> <td>0.2°</td><td>+30°</td><td>170</td><td>115</td><td>25</td><td>30</td><td>14</td></tr> <tr> <td>0.5°</td><td>-4°</td><td>150</td><td>110</td><td>21</td><td>27</td><td>13</td></tr> <tr> <td>0.5°</td><td>+30°</td><td>72</td><td>54</td><td>10</td><td>13</td><td>6</td></tr> </table> <p>Class-C Type-11 Micro Prismatic Grade</p> <table> <tr> <th>Observation Angle</th><th>Entrance Angle</th><th>White</th><th>Yellow</th><th>Green</th><th>Red</th><th>Blue</th></tr> <tr> <td>0.1°</td><td>-4°</td><td>830</td><td>620</td><td>83</td><td>125</td><td>37</td></tr> <tr> <td>0.1°</td><td>+30°</td><td>325</td><td>245</td><td>33</td><td>50</td><td>15</td></tr> <tr> <td>0.2°</td><td>-4°</td><td>580</td><td>435</td><td>58</td><td>87</td><td>26</td></tr> <tr> <td>0.2°</td><td>+30°</td><td>220</td><td>165</td><td>22</td><td>33</td><td>10</td></tr> <tr> <td>0.5°</td><td>-4°</td><td>420</td><td>315</td><td>42</td><td>63</td><td>19</td></tr> <tr> <td>0.5°</td><td>+30°</td><td>150</td><td>110</td><td>15</td><td>23</td><td>7</td></tr> <tr> <td>1.0°</td><td>-4°</td><td>120</td><td>90</td><td>12</td><td>18</td><td>5</td></tr> <tr> <td>1.0°</td><td>+30°</td><td>45</td><td>34</td><td>5</td><td>7</td><td>2</td></tr> </table> <p>3 readings for 10 Boards for each color.</p> | Observation Angle | Entrance Angle | White | Yellow | Green | Red | Blue | 0.1° | -4° | 500 | 380 | 70 | 90 | 42 | 0.1° | +30° | 240 | 175 | 32 | 42 | 20 | 0.2° | -4° | 360 | 270 | 50 | 65 | 30 | 0.2° | +30° | 170 | 115 | 25 | 30 | 14 | 0.5° | -4° | 150 | 110 | 21 | 27 | 13 | 0.5° | +30° | 72 | 54 | 10 | 13 | 6 | Observation Angle | Entrance Angle | White | Yellow | Green | Red | Blue | 0.1° | -4° | 830 | 620 | 83 | 125 | 37 | 0.1° | +30° | 325 | 245 | 33 | 50 | 15 | 0.2° | -4° | 580 | 435 | 58 | 87 | 26 | 0.2° | +30° | 220 | 165 | 22 | 33 | 10 | 0.5° | -4° | 420 | 315 | 42 | 63 | 19 | 0.5° | +30° | 150 | 110 | 15 | 23 | 7 | 1.0° | -4° | 120 | 90 | 12 | 18 | 5 | 1.0° | +30° | 45 | 34 | 5 | 7 | 2 | 7 |
| Observation Angle | Entrance Angle | White | Yellow | Green | Red | Blue | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.1° | -4° | 500 | 380 | 70 | 90 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.1° | +30° | 240 | 175 | 32 | 42 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.2° | -4° | 360 | 270 | 50 | 65 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.2° | +30° | 170 | 115 | 25 | 30 | 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5° | -4° | 150 | 110 | 21 | 27 | 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5° | +30° | 72 | 54 | 10 | 13 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Observation Angle | Entrance Angle | White | Yellow | Green | Red | Blue | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.1° | -4° | 830 | 620 | 83 | 125 | 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.1° | +30° | 325 | 245 | 33 | 50 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.2° | -4° | 580 | 435 | 58 | 87 | 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.2° | +30° | 220 | 165 | 22 | 33 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5° | -4° | 420 | 315 | 42 | 63 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5° | +30° | 150 | 110 | 15 | 23 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.0° | -4° | 120 | 90 | 12 | 18 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.0° | +30° | 45 | 34 | 5 | 7 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 2 | Road Studs / Cat eyes / RPM (Raised Pavement Marker) | IRC 35:2015; ASTM D4280 | Laboratory Testing | Compressive Strength | Compressive Strength (Breaking load) – 13635kgf without breakage | 1 Sample for each color per lot / 32 and | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|---|--|--|---|--|-------------------|---|--------------|----------|----------|-------------|-------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------|-----|----------------------------|-----|-----|----|----|----------------------------|
| | | IRC 35: 2015; ASTM D4280 | Laboratory Testing | Flexural Strength | 909kgf without breakage or significant deformation (3.3mm) | 1 Sample for each color | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | IRC 35:2015; ASTM D4280 | Laboratory Testing | Resistance to Lens Cracking, Lens Impact Strength | No More than 2 radial cracks longer than 6.4mm | 1 Sample for each Color | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | IRC 35: 2015; ASTM D4280 | Laboratory Testing | Co-efficient of Luminous Intensity – ASTM D4280 | Co-efficient of Luminous Intensity (C.I.I.) <table><tr><th>Observation Angle</th><th>Entrance Angle</th><th>White</th><th>Yellow</th><th>Red</th></tr><tr><td>0.2</td><td>0</td><td>279</td><td>167</td><td>70</td></tr><tr><td>0.2</td><td>+20</td><td>112</td><td>67</td><td>28</td></tr><tr><td>0.2</td><td>-20</td><td>112</td><td>67</td><td>28</td></tr></table> | Observation Angle | Entrance Angle | White | Yellow | Red | 0.2 | 0 | 279 | 167 | 70 | 0.2 | +20 | 112 | 67 | 28 | 0.2 | -20 | 112 | 67 | 28 | 1 Sample for each Color |
| Observation Angle | Entrance Angle | White | Yellow | Red | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.2 | 0 | 279 | 167 | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.2 | +20 | 112 | 67 | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.2 | -20 | 112 | 67 | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Hot Applied Thermoplast Road Marking | IRC 35: 2015; Section 800 of MORTH | On Site Testing with Reflectometer | (RL) Retro Reflectivity {mcd/m ² /lux | Retro Reflectivity (mcd/m ² /lux) <table><tr><th>Design Speed</th><th>Initial (7 days)</th><th>Min Threshold Level (TL) Upto 2 years</th></tr><tr><td>Upto 65 kmph</td><td>200</td><td>80</td></tr><tr><td>65-100</td><td>250</td><td>120</td></tr></table> | Design Speed | Initial (7 days) | Min Threshold Level (TL) Upto 2 years | Upto 65 kmph | 200 | 80 | 65-100 | 250 | 120 | 5 readings for every 5 kilometers | | | | | | | | | | | |
| Design Speed | Initial (7 days) | Min Threshold Level (TL) Upto 2 years | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Upto 65 kmph | 200 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65-100 | 250 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | IRC 35:2015; Section 800 of MORTH | Laboratory Testing | Proportions of Constituents of Marking Material | <table><tr><th>Component</th><th>White</th><th>Yellow</th></tr><tr><td>Binder</td><td>18.0 Min</td><td>18.0 Min</td></tr><tr><td>Glass Beads</td><td>30-30</td><td>30-30</td></tr><tr><td>Titanium Dioxide</td><td>10.0 Min</td><td>---</td></tr><tr><td>Calcium Carbonate and Inert Filler</td><td>42.0 Max</td><td>---</td></tr></table> | Component | White | Yellow | Binder | 18.0 Min | 18.0 Min | Glass Beads | 30-30 | 30-30 | Titanium Dioxide | 10.0 Min | --- | Calcium Carbonate and Inert Filler | 42.0 Max | --- | 1 sample for each color | | | | | |
| Component | White | Yellow | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Binder | 18.0 Min | 18.0 Min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Glass Beads | 30-30 | 30-30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Titanium Dioxide | 10.0 Min | --- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Calcium Carbonate and Inert Filler | 42.0 Max | --- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | IRC 35:2015; Section 800 of MORTH | On Site Testing | Skld Resistance | Not less than 45 BPN (British Pendulum Number) as per BS:6044 | 5 readings for every 5 kilometers | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

પંચાયત તેમજ રાજ્ય વિભાગ હેઠળના રસ્તાઓમાં
સાઈનબોર્ડ વાપરવાબાબત.

ગુજરાત સરકાર

માર્ગ અને મકાન વિભાગ

પરિપત્ર ક્રમાંક :- એસ.ઓ.આર / ૧૦૧૮ / ૭૧૫ / સી-૧

સચિવાલય, ગાંધીનગર

તા.૦૨/૦૮/૨૦૧૮

આમુખ:-

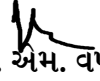
રાજ્યમાં આવેલ પંચાયત તેમજ રાજ્ય વિભાગના રસ્તાઓમાં વિવિધ પ્રકારના સાઈનબોર્ડ વાપરવા માટે IRC: ૬૭/૨૦૧૨ તેમજ MORTH માં ગાઈડ લાઈન આપવામાં આવેલ છે. હાલ વિવિધ કક્ષાના રસ્તાઓમાં અલગ અલગ પ્રકારના સાઈનબોર્ડ વાપરવામાં આવે છે. જે ઘણીવાર ગાઈડ લાઈનને અનુરૂપ હોતા નથી જેથી ઘણી વિસંગતતા ઉભી થાય છે. આથી એક સુત્રતા જળવાઈ રહે તે હેતુથી પંચાયત તેમજ રાજ્ય વિભાગના રસ્તાઓ માટે કેટેગરી વાઈઝ એક સમાન સાઈનબોર્ડ વાપરવા માટેની બાબત સરકારશ્રીની વિચારણા હેઠળ હતી.

પરિપત્ર:-

IRC: ૬૭/૨૦૧૨ તેમજ MORTHમાં ગાઈડ લાઈન મુજબ રસ્તાઓમાં કેટેગરી વાઈઝ નીચેની વિગતે સાઈનબોર્ડ વાપરવાના રહેશે.

- | | |
|----------------------------|--|
| (૧) રાજ્ય ધોરી માર્ગ | કલાસ-સી, માઈક્રો પ્રીઝમેટીક ગ્રેડ પ્રકારના સાઈન બોર્ડ |
| (૨) મુ.જી.મા. તથા અ.જી.માં | કલાસ-બી, હાઈઈન્ટેસીટી પ્રીઝમેટીક ગ્રેડ પ્રકારના સાઈન બોર્ડ |
| (૩) ગ્રા.મા. તથા નોન પ્લાન | કલાસ-એ, એન્જીનીયરીંગ ગ્રેડ પ્રકારના સાઈન બોર્ડ |

કલાસ-બી તથા કલાસ-સી પ્રકારના સાઈન બોર્ડ માટે મુળ ઉત્પાદક પાસેથી વોરંટી સર્ટીફિકેટ મેળવવાનું રહેશે. ખાસ કિસ્સામાં કેટેગરી માટે નિયત કરેલ કલાસ કરતા ઉચાં કલાસના સાઈન બોર્ડ વાપરવાની જરૂરીયાત હોય તો અંદાજપત્ર બનાવતી વખતે પુરતું જસ્ટીફિકેશન રજૂ કરવાનું રહેશે.


(ડી. એમ. વખારીયા)
ઉપસચિવ (મુ.મ.)
માર્ગ અને મકાન વિભાગ

નકલ સાદર રવાના:

- સચિવશ્રી (મા.મ.) ના અંગત સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય ગાંધીનગર
- મુખ્ય ઈજનેર (પા.યો) અને અધિક સચિવશ્રીના અંગત સચિવશ્રી
- મુખ્ય ઈજનેર (મા.મ.) એન અધિક સચિવશ્રીના અંગત સચિવશ્રી
- મુખ્ય ઈજનેર (પંચાયત) અને અધિક સચિવશ્રીના અંગત સચિવશ્રી
- મુખ્ય ઈજનેર (ને.હા) અને અધિક સચિવશ્રીના અંગત સચિવશ્રી
- મુખ્ય ઈજનેર (પોલીસી એન્ડ પ્લાનીંગ) ના અંગત સચિવશ્રી
- મુખ્ય ઈજનેર (વર્લ્ડ બેંક) ના અંગત સચિવશ્રી
- મુખ્ય ઈજનેર અને વહીવટી સંચાલન જીએસઆરડીસી એલટીડી ના અંગત સચિવશ્રી
- નાણાકીય સલાહકારશ્રી (મા.મ.)
- તમામ અધિક્ષક ઈજનેરશ્રીઓ
- તમામ કાર્યપાલક ઈજનેરશ્રીઓ (મા.મ) વિભાગ,
- તમામ તાંત્રિક ઉપસચિવશ્રી (મા.મ) વિભાગ

રસ્તા, પુલો અને મકાનોની ગુણવત્તા
ચકાસણી માટેના નિયતપત્રકોનો ઉપયોગ
ઇન્સ્પેક્શન નોંધ માટે કરવા બાબત

ગુજરાત સરકાર
માર્ગ અને મકાન વિભાગ
બ્લોક નં. ૧૪/૨, સરદાર ભવન,
સચિવાલય, ગાંધીનગર
ક્રમાંક: PRC-10-2017-31-C
તા. ૨૬/૦૫/૨૦૧૭

પરિપત્ર

માર્ગ અને મકાન વિભાગના રસ્તા, પુલ અને મકાનના કામો ઇજારદારશ્રી મારફત કરાવવામાં આવે છે. આ કામોની ગુણવત્તા ચકાસણી કરવાનું કામ ગુણવત્તા નિયમન (મા.મ.) વિભાગ દ્વારા કરવામાં આવે છે. કામોની ચકાસણી માટે ગુણવત્તા નિયમન (મા.મ.) વિભાગ હેઠળ ગુજરાત રાજ્યમાં કુલ-૬ (૬) કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીઓની નિમણૂક કરવામાં આવેલ છે. કામોની ગુણવત્તા ચકાસણી કરી તેનો સ્થળસ્થિતિ મુજબનો ઇન્સ્પેક્શન રીપોર્ટ કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રી દ્વારા તૈયાર કરી જે તે સંબંધિત કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રી પૂર્તતા અર્થે સાદર કરવામાં આવે છે અને એની જાણ જે તે વિભાગના સંબંધિત અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી અ મુખ્ય ઇજનેરશ્રીને કરવામાં આવે છે. ગુણવત્તા નિયમનના કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીઓ દ્વારા રજૂ કરવા આવતા ઇન્સ્પેક્શન રીપોર્ટની વિગતોમાં એકસરખા ફોર્મેટ વિભાગ દ્વારા નિયત કરેલ ન હોવાથી એકસરખા રહેતી નથી.

મુખ્ય ઇજનેરશ્રીઓની કમિટીમાં નક્કી થયા મુજબ ઇન્સ્પેક્શન રીપોર્ટમાં એકસરખા રહે તે પી.એમ.જી.એસ.વાય.માં "ગ્રેડ સિસ્ટમ" વાળો રીપોર્ટ સાદર કરવામાં આવે છે એ પદ્ધતિએ ઇન્સ્પેક્શન રીપોર્ટનું ફોર્મેટ બનાવવા જણાવવામાં આવેલ હતું. માર્ગ અને મકાન વિભાગના રસ્તા, પુલ અને મકાન માટેના ગુણવત્તા ચકાસણી કરવા માટેના ઇન્સ્પેક્શન રીપોર્ટના ફોર્મેટ ગ્રેડ સિસ્ટમવાળા આ સાથે તૈયાર કરવામાં આવેલ છે. હવે પછી ગુણવત્તા વિભાગના મુખ્ય ઇજનેરશ્રી, અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી, કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રી, સંબંધિત અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી તથા જે કોઈ પણ અધિકારીશ્રી ગુણવત્તા ચકાસણીની કામગીરી કરે તેમણે આ ફોર્મેટનો ઇન્સ્પેક્શન રીપોર્ટ માટે ઉપયોગ કરવાનો રહેશે.

કામની ચકાસણી કર્યા બાદ કામનો એકંદરે ગ્રેડ "S (Satisfactory), SRI (Satisfactory but requires improvement) કે U (Unsatisfactory)" આપવાનો રહેશે.

(૧) જો ગુણવત્તા ચકાસણીમાં કામનો એકંદરે ગ્રેડ "S" મળશે તો એ કામ Satisfactory કક્ષાનું હોવા પૂર્તતા કરવાની રહેતી નથી.

(૨) જો ગુણવત્તા ચકાસણીમાં કામનો એકંદરે ગ્રેડ "SRI" (Satisfactory but require improvement) મળશે તો જે તે આઇટમમાં "SRI/U" ગ્રેડ મળેલ છે એ આઇટમની સુધારણા ટેન્ડરમાં જણાવેલ સ્પેશીફિકેશન મુજબ કરી એનો "ATR" (Action Taken Report) સંબંધિત કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીએ તૈયાર કરી જે તે ગુણવત્તા નિયમન વિભાગના કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની ફરીથી સ્થળ મુલાકાત કરાવશે અને ગુણવત્તા નિયમન વિભાગના કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રી પૂર્તતા સાથે સહમત હોય તો અહેવાલ અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી, ગુણવત્તા નિયમન વિભાગને સાદર કરશે. અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી ગુણવત્તા નિયમન વિભાગ પૂર્તતા અહેવાલ યોગ્ય હશે તો રીગ્રેડ એટલે "SRI/U" માંથી "S" માટે ભલામણ કરશે. ત્યારબાદ સદરહુ પૂર્તતા અહેવાલ સંબંધિત અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી મારફત સંબંધિત મુખ્ય ઇજનેરશ્રીને સાદર કરવાનો રહેશે. સંબંધિત મુખ્ય ઇજનેરશ્રીએ સદરહુ "ATR" મુખ્ય ઇજનેરશ્રી ગુણવત્તા નિયમન વિભાગને પૂર્તતા ગ્રાહ્ય રાખી "S" ગ્રેડીંગ આપવા માટે ભલામણસહ સાદર કરવાનો રહેશે. ગુણવત્તા નિયમન વિભાગમાંથી પૂર્તતા ગ્રાહ્ય રાખી "S" ગ્રેડીંગનું પ્રમાણપત્ર મળ્યા બાદ જ આ આઇટમનું બાકીનું ચૂકવણ કરવાનું રહેશે.

(૩) ગુણવત્તા ચકાસણીમાં કામનો એકંદરે ગ્રેડ "U" (unsatisfactory) મળશે તો જે તે આઇટમમાં "SRI/U" મળેલ છે એ આઇટમમાં સુધારણા અથવા Reconstruction (આઇટમ ફરીથી કરવી) ટેન્ડરમાં જણાવેલ સ્પેશીફિકેશન મુજબ કરી એનો "ATR" સંબંધિત કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીએ તૈયાર કરી જે તે ગુણવત્તા નિયમન વિભાગના કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીની ફરીથી સ્થળ મુલાકાત કરાવશે અને ગુણવત્તા નિયમન વિભાગના કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રી પૂર્તતા સાથે સહમત હોય તો અહેવાલ અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી, ગુણવત્તા નિયમન વિભાગને સાદર કરશે. અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી, ગુણવત્તા નિયમન વિભાગ પૂર્તતા અહેવાલ યોગ્ય હશે તો રીગ્રેડ એટલે "SRI/U" માંથી "S" માટે ભલામણ કરશે. ત્યારબાદ સદરહુ પૂર્તતા અહેવાલ સંબંધિત અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી મારફત સંબંધિત મુખ્ય ઇજનેરશ્રીને સાદર કરવાનો રહેશે. સંબંધિત મુખ્ય ઇજનેરશ્રીએ સદરહુ "ATR" મુખ્ય ઇજનેરશ્રી ગુણવત્તા નિયમન વિભાગને પૂર્તતા ગ્રાહ્ય રાખી "S" ગ્રેડીંગ આપવા માટે ભલામણસહ સાદર કરવાનો રહેશે. ગુણવત્તા નિયમન વિભાગમાંથી પૂર્તતા ગ્રાહ્ય રાખી "S" ગ્રેડીંગનું પ્રમાણપત્ર મળ્યા બાદ જ સમગ્ર કામનું બાકીનું ચૂકવણ કરવાનું રહેશે.

ઉપરોક્ત સુચનાનો અમલ ચુસ્તપણે તાત્કાલિક અસરથી કરવાનો રહેશે.

બિડાણ:-

- (૧) રસ્તા, પુલ અને મકાનના કામોની ગુણવત્તા ચકાસણી માટેના નિયત પત્રકો
- (૨) એ.ટી.આર.નું નિયત પત્રક

(એન.જી.પરમાર)
ખાસ ફરજ પરના અધિકારી (વિ.યો.)
માર્ગ અને મકાન વિભાગ
ગાંધીનગર

GUJARAT ENGINEERING RESEARCH INSTITUTE

N W R & W S & Kalpsar and Road & Building Department, Government of Gujarat
Race Course, Vadodara - 390 007 (India), 0265 - 2330204 (P)
PBX : (0265) 2313413 / 14 / 15 Fax : (0265) 2324067 email : jdrgeri@ymail.com
Office: jdrpb@rediffmail.com

તાલ્કાલિક- ઘણા જ જરૂરી

જા.નં: સંનિ(રસ્તા)/પીબી/ ૨૬૬ સને ૨૦૧૬

૯/૬/૧૩

તા.૨૨/૧૨/૨૦૧૬

પ્રતિ,

- (૧) સંશોધન અધિકારીશ્રી, માર્ગ સંશોધન વિભાગ-૧, ગેરી, વડોદરા.
- (૨) સંશોધન અધિકારીશ્રી, માર્ગ સંશોધન વિભાગ-૪, ગેરી, વડોદરા.
- (૩) સંશોધન અધિકારીશ્રી, વસ્તુ પરીક્ષણ વિભાગ, ગેરી, વડોદરા.
- (૪) સંશોધન અધિકારીશ્રી, ઉત્તર ગુજરાત સંશોધન વિભાગ, ગાંધીનગર.
- (૫) સંશોધન અધિકારીશ્રી, સૌરાષ્ટ્ર સંશોધન વિભાગ, રાજકોટ.
- (૬) સંશોધન અધિકારીશ્રી, દક્ષિણ ગુજરાત સંશોધન વિભાગ, સુરત.

વિષય : કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇન તથા આસ્ફાલ્ટ મીક્ષ ડીઝાઇન ગેરીમાં કરાવવા બાબત, અને વિસ્કોસીટી ગ્રેડ બીટુમીનના ટેસ્ટીંગ ગેરીમાં કરાવવા બાબત.

સંદર્ભ : (૧) સરકારશ્રીના માર્ગ અને મકાન વિભાગના તા. ૦૩/૧૦/૨૦૧૨ યાદી ક્ર: પરચ-૧૦-૨૦૦૫-૩૩(પાર્ટ-૨)-સી.

(૨) સરકારશ્રીના, માર્ગ અને મકાન વિભાગ ના પરિપત્ર ક્ર: પીઆરસી-૧૦-૨૧૫-૫૫(Pt.1)- સી, તા. ૦૮/૦૨/૨૦૧૬.

(૩) અત્રેની કચેરીના તા. ૦૫/૦૪/૨૦૧૬ જા.નં: સંનિ (રસ્તા) / પીબી / ૬૭ /૨૦૧૬.

(૪) અત્રેની કચેરીના તા. ૧૮/૦૭/૨૦૧૬ જા.નં: સંનિ (રસ્તા) / પીબી / ટેસ્ટીંગ / ૧૪૦/૨૦૧૬.

(૫) અત્રેની કચેરીના તા. ૦૮/૦૮/૨૦૧૬ જા.નં: સંનિ (રસ્તા) / પીબી / ટેસ્ટીંગ / ૧૫૫/૨૦૧૬

| | |
|------------------------|--|
| ટાપલ નં. ૭ | |
| સંસ્થાના નામ | ગુજરાત એન્જીનીયીંગ રીસર્ચ ઇન્સ્ટીટ્યુટ |
| પ્રાપ્તિ તારીખ | ૦૯/૦૬/૧૩ |
| પ્રાપ્તિ સ્થાન | ૬ |
| પ્રાપ્તિ કરનાર | ૨ |
| પ્રાપ્તિ કરનારની સહી | ૨ |
| પ્રાપ્તિ કરનારની તારીખ | ૦૯/૦૬/૧૩ |
| પ્રાપ્તિ કરનારની સહી | ૨૬૬ |
| પ્રાપ્તિ કરનારની તારીખ | ૦૯/૦૬/૧૩ |

P. J. J. J.
T. J. J. J.
E. J. J. J.

ઉપરોક્ત વિષય અન્વયે જણાવવાનું કે, સરકારશ્રીના માર્ગ અને મકાન વિભાગના તા.૦૩/૧૦/૨૦૧૨ યાદી ક્ર: પરચ-૧૦-૨૦૦૫-૩૩(પાર્ટ-૨)-સી થી માલસામાનના

પરીક્ષણો માટે ખાનગી લેબોરેટરીઓના ભાવ નક્કી કરવામાં આવેલ છે. આ પરિપત્રના પેરા-૨૭ માં જણાવેલ નીચેની વિગતો પુનઃ અવલોકને લઈ યોગ્ય થવા વિનંતી છે. પેરા-૨૭: કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇન તથા આસ્ફાલ્ટ મીક્ષ ડીઝાઇન ગેરીમાં કરાવવાની રહેશે. પરંતુ ગેરી સમય મર્યાદામાં આ ડીઝાઇન આપી શકે તેમ ન હોય તો મંજૂરી પાત્ર સંસ્થા/લેબોરેટરી પૈકી જે સંસ્થા/લેબોરેટરી NABL ACCREDITED હોય તેની પાસે ડીઝાઇન કરાવવા સંબંધિત કામનાં અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી દ્વારા ગુણદોષના આધારે મંજૂરી મેળવી ડીઝાઇન કરાવવાની રહેશે.

૧.૦ કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇનની કામગીરી ગેરીમાં કરવામાં આવે છે.

૨.૦ સરકારશ્રીના પ્રવર્તમાન અભિગમ અને સુચનાઓ અંતર્ગત, રસ્તાના કામોમાં વિસ્કોસિટી ગ્રેડ ડામરનો ઉપયોગ કરવાનો રહે છે. સંદર્ભ હેઠળના સરકારશ્રીના તા.૦૮/૦૨/૨૦૧૬ ના પરિપત્ર થી થયેલ સુચના મુજબ ડામરનું પરિક્ષણ ગેરીમાં કરાવી, ડામર વીસ્કોસિટી ગ્રેડનો છે જેની ખાતરી કર્યા બાદ જ ડામરનો ઉપયોગ કરવાનો રહે છે.

૩.૦ વિસ્કોસિટી ટેસ્ટ કરવા માટે વી.જી ગ્રેડ ના સાધનો હાલ અત્રેની કચેરી એટલે કે ગેરી, વડોદરા હસ્તકની તાબાની કચેરીઓ વડોદરા ગાંધીનગર, રાજકોટ અને સુરત ખાતે ગેરી લેબોરેટરીમાં ઉપલબ્ધ હોવા અને આ અંગે ગેરી, વડોદરા ગાંધીનગર, રાજકોટ અને સુરત ખાતે ની લેબોરેટરીઓને ડામરનાં સેમ્પલ મોકલી આપવા સંબંધિત કાર્યપાલક ઇજનેરોને સુચના આપવા અત્રેની કચેરીના તા. ૧૮/૦૭/૨૦૧૬. જા.નં: સંનિ (રસ્તા) / પીબી ટેસ્ટીંગ/૧૪૦/૨૦૧૬ થી અધિક્ષક ઇજનેરશ્રીઓ, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સર્વેને વિનંતી કરવામાં આવેલ.

૪.૦ વધુમાં, અત્રેના ધ્યાન પર આવેલ છે કે કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇનની કામગીરી ગેરીમાં નહીં કરાવવા માટે ગેરીના નીચલા સ્ટાફ પાસેથી માર્ગ અને મકાન વિભાગની કેટલીક ક્ષેત્રિય કચેરીઓના સ્ટાફ દ્વારા કેટલીક વિગતો જેમ કે "કામનું ભારણ હોઈ હાલ મીક્ષ ડીઝાઇનની કામગીરી શક્ય નથી" તેવી વિગતો પરભારે મેળવી જાય છે. જે યોગ્ય નથી.

ઉક્ત વિગતો ધ્યાને લઈ, હવે પછી મીક્ષ ડીઝાઇનની કામગીરી માટે સંશોધન અધિકારીશ્રીની મંજૂરી મેળવ્યા વગર મદદનીશ સંશોધન અધિકારીશ્રીઓ દ્વારા કોઈપણ પ્રકારનું લખાણ નહીં આપવા સખ્ત સૂચના આપવામાં આવે છે. તેમ છતાં જો સૂચનાનું પાલન કરવામાં નહીં આવે તો મદદનીશ સંશોધન અધિકારીશ્રી અને સ્ટાફ ની જવાબદારી

નક્કી કરવાની કાર્યવાહી હાથ ધરવામાં આવશે. આ અંગે સર્વે મદદનીશ સંશોધન અધિકારીશ્રી અને સ્ટાફને નામજોગ જણાવવા સૂચના છે.

(પ્રતાપસિંહ નલવાયા)
સંયુક્ત નિયામક (રસ્તા)
ગુજરાત ઇજનેરી સંશોધન સંસ્થા
વડોદરા

નકલ સાદર રવાના:

- (૧) મુખ્ય ઇજનેર અને નિયામકશ્રી, ગેરી, વડોદરા તરફ જાણ સારું.
- (૨) મુખ્ય ઇજનેર (મા અને મ) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર.
- (૩) મુખ્ય ઇજનેર (પંચાયત) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
- (૪) મુખ્ય ઇજનેર (ને.હા.) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
- (૫) મુખ્ય ઇજનેર (ગુણવત્તા નિયમન) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
- (૬) મુખ્ય ઇજનેર (પાટનગર યોજના) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર.
- (૭) અધીક્ષક ઇજનેરશ્રીઓ, માર્ગ અને મકાન વિભાગ સર્વે પંચાયત અને ને.હા., પાટનગર યોજના અને શહેર (મા અને મ) વર્તુળ સહિત (સામેલ યાદી મુજબ) અધીક્ષક, વડોદરા (મા અને મ) આપ સૌ અધીક્ષક ઇજનેરશ્રીઓને નીચેની વિગતે વિનંતી કરવામાં આવે છે.

(અ) કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇનની અને આસ્ફાલ્ટ મીક્ષ ડીઝાઇનની કામગીરી ગેરીમાં કરવામાં આવે છે. તેમ છતાં મીક્ષ ડીઝાઇન માટે એગ્રીગેટના કે ડામરના નમુનાઓ ગેરી લેબોરેટરી દ્વારા સ્વીકારવામાં નહીં આવે કે અન્ય જો કોઈ પ્રશ્ન ઉપસ્થિત કરવામાં આવે તો સંબંધિત સંશોધન અધિકારીશ્રીઓનો ફોનથી સંપર્ક કરવા અને અત્રેની કચેરીને ઈ-મેઇલ કે ફેક્સ થી જણાવવા સંબંધિત કાર્યપાલક ઇજનેરોને સૂચના આપવા પુનઃ વિનંતી છે.

(બ) અત્રેની કચેરીના તા.૧૮/૦૭/૨૦૧૬ના પત્ર સાથેની ડેટા-શીટ મુજબ ક્ષેત્રિય કચેરીઓ દ્વારા ટેન્ડર આઇટમના સ્પેસીફિકેશન સાથે પરીક્ષણ માટે નમુનાઓ રજૂ કરવા ક્ષેત્રિય કચેરીઓને જરૂરી સૂચના આપવા પુનઃ વિનંતી છે.

GUJARAT ENGINEERING RESEARCH INSTITUTE

NWR & WS & Kalpsar and Road & Building Department, Government of Gujarat
Race Course, Vadodara - 390 007 (India), 0265 - 2330204 (P)
PBX : (0265) 2313413 / 14 / 15 Fax : (0265) 2324067 email : jdrgerl@ymail.com
Office: jdrpb@rediffmail.com

જા.નં: સંનિ(રસ્તા)/પીબી/ ૧૫૫ સને ૨૦૧૬

તા. ૦૬/૦૮/૨૦૧૬

પ્રતિ,

અધીક્ષક ઇજનેરશ્રીઓ, માર્ગ અને મકાન વિભાગ સર્વે
પંચાયત અને ને.હા., પાટનગર યોજના અને શહેર (મા અને મ) વર્તુળ સહિત
(સામેલ યાદી મુજબ)

વિષય :

કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇન તથા આસ્ફાલ્ટ મીક્ષ ડીઝાઇન ગેરીમાં કરાવવા માલસામાનના પરીક્ષણો માટે ખાનગી લેબોરેટરીઓના ભાવ નક્કી કરવા બાબત.

વિસ્કોસીટી ગ્રેડ બીટુમીનના ટેસ્ટીંગ ગેરીમાં કરાવવા બાબત.

(૧) સરકારશ્રીના માર્ગ અને મકાન વિભાગના તા. ૦૩/૧૦/૨૦૧૨

યાદી ક: પરચ-૧૦-૨૦૦૫-૩૩(પાર્ટ-૨)-સી

(૨) સરકારશ્રીના, માર્ગ અને મકાન વિભાગ ના પરિપત્ર ક: પીઆરસી-૧૦-૨૧૫-૫૫(Pt.1)- સી, તા. ૦૮/૦૨/૨૦૧૬.

(૩) અત્રેની કચેરીના તા. ૦૫/૦૪/૨૦૧૬ જા.નં: સંનિ(રસ્તા)/પીબી/ ૬૭/૨૦૧૬

(૪) અત્રેની કચેરીના તા. ૧૮/૦૭/૨૦૧૬ જા.નં: સંનિ(રસ્તા)/પીબી/ ટેસ્ટીંગ/૧૪૦/૨૦૧૬.

ઉપરોક્ત વિષય અન્વયે જણાવવાનું કે, સરકારશ્રીના માર્ગ અને મકાન

વિભાગના તા.૦૩/૧૦/૨૦૧૨ યાદી ક: પરચ-૧૦-૨૦૦૫-૩૩(પાર્ટ-૨)-સી થી માલસામાનના

પરીક્ષણો માટે ખાનગી લેબોરેટરીઓના ભાવ નક્કી કરવામાં આવેલ છે. આ પરિપત્રના

પેરા-૨૭ માં જણાવેલ નીચેની વિગતો પુનઃ અવલોકને લઇ યોગ્ય થવા વિનંતી છે.

પેરા-૨૭: કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇન તથા આસ્ફાલ્ટ મીક્ષ ડીઝાઇન ગેરીમાં કરાવવાની રહેશે. પરંતુ

ગેરી સમય મર્યાદામાં આ ડીઝાઇન આપી શકે તેમ ન હોય તો મંજૂરી પાત્ર સંસ્થા/લેબોરેટરી

પેકી જે સંસ્થા/લેબોરેટરી NABL ACCREDITED હોય તેની પાસે ડીઝાઇન કરાવવા સંબંધિત

કામનાં અધિક્ષક ઇજનેરશ્રી દ્વારા ગુણદોષના આધારે મંજૂરી મેળવી ડીઝાઇન કરાવવાની

રહેશે.

૧.૦ કોંક્રીટ મીક્ષ ડીઝાઇનની કામગીરી ગેરીમાં કરવામાં આવે છે.

૨.૦ સરકારશ્રીના પ્રવર્તમાન અભિગમ અને સુચનાઓ અંતર્ગત, રસ્તાના કામોમાં વિસ્કોસીટી

ગ્રેડ ડામરનો ઉપયોગ કરવાનો રહે છે. સંદર્ભ હેઠળના સરકારશ્રીના

મા કાપે

તા.૦૮/૦૨/૨૦૧૬ના પરિપત્રથી થયેલ સુચના મુજબ ડામરનું પરિક્ષણ ગેરીમાં કરાવી, ડામર વીસ્કોસિટી ગ્રેડનો છે જેની ખાતરી કર્યા બાદ જ ડામરનો ઉપયોગ કરવાનો રહે છે.

૩.૦ વિસ્કોસિટી ટેસ્ટ કરવા માટે વી.જી ગ્રેડ ના સાધનો હાલ અત્રેની કચેરી એટલે કે ગેરી, વડોદરા હસ્તકની તાબાની કચેરીઓ વડોદરા ગાંધીનગર, રાજકોટ અને સુરત ખાતે ગેરી લેબોરેટરીમાં ઉપલબ્ધ છે. વિસ્કોસિટી ગ્રેડ બીટુમીનના વિવિધ ફીઝીકલ ટેસ્ટ તેમજ બીટુમીન મીક્ષ ડીઝાઇન માટે સેમ્પલના જરૂરી મટીરીયલ તેમજ મટીરીયલના જરૂરી જથ્થાની વિગત નીચે દર્શાવવામાં આવેલ છે. તો આ અંગે ગેરી, વડોદરા ગાંધીનગર, રાજકોટ અને સુરત ખાતે ની લેબોરેટરીઓને ડામરના સેમ્પલ મોકલી આપવા સંબંધિત કાર્યપાલક ઇજનેરોને સુચના આપવા વિનંતી છે.

| અ.નં. | ટેસ્ટની વિગત | જરૂરી મટીરીયલ | જથ્થો |
|-------|---|----------------|-------------------------------|
| ૧. | વિસ્કોસિટી ગ્રેડ બીટુમીનના ફીઝીકલ ટેસ્ટ | ડામર | ૫ કિ.ગ્રા. |
| ૨. | બીટુમીન મીક્ષ ડીઝાઇન | ડામર | ૧૫ કિ.ગ્રા. |
| | | કોર્સ એગ્રીગેટ | ૫ બેગ (૫૦ કિ.ગ્રા. પ્રતિ બેગ) |
| | | ફાઇન એગ્રીગેટ | ૫ બેગ (૫૦ કિ.ગ્રા. પ્રતિ બેગ) |
| | | સ્ટોન ડસ્ટ | ૧ બેગ (૫૦ કિ.ગ્રા.પ્રતિ બેગ) |

૪.૦ આસ્ફાલ્ટ મીક્ષ ડીઝાઇનની કામગીરી પણ ગેરીમાં કરવામાં આવે છે. તેમ છતાં આસ્ફાલ્ટ મીક્ષ ડીઝાઇન માટે રસ્તાના એગ્રીગેટના ડામરના નમુનાઓ ગેરી લેબોરેટરી દ્વારા સ્વીકારવાની આનાકાની કરે કે અન્ય જો કોઈ પ્રશ્ન ઉપસ્થિત થાય તો ગેરીની કચેરીઓ જેમ કે વડોદરા ખાતે સંશોધન અધિકારીશ્રી માર્ગ સંશોધન વિભાગ-૧ અને સંશોધન અધિકારીશ્રી, માર્ગ સંશોધન વિભાગ:૪, ગેરી, વડોદરા અને સંશોધન અધિકારીશ્રી, ઉત્તર ગુજરાત સંશોધન વિભાગ, ગાંધીનગર, સંશોધન અધિકારીશ્રી, સૌરાષ્ટ્ર સંશોધન વિભાગ, રાજકોટ, સંશોધન અધિકારીશ્રી, દક્ષિણ ગુજરાત સંશોધન વિભાગ, સુરત, નો સંપર્ક કરવા સંબંધિત કાર્યપાલક ઇજનેરોને સુચના આપવા વિનંતી છે.

વધુમાં, અત્રેના ધ્યાન પર આવેલ છે કે માર્ગ અને મકાન વિભાગની કેટલીક ક્ષેત્રિય કચેરીઓ દ્વારા રસ્તાના એગ્રીગેટના નમુનાઓ સાઇટ પરથી લઇને ગેરી લેબોરેટરીમાં પરીક્ષણ માટે રજુ કરવામાં આવે છે. જેમા ઉક્ત નમુનાઓ કામની કંઈ ટેન્ડર આઇટમ માટે

વાપરવાના છે તેમજ ટેન્ડર આઇટમના સ્પેસીફિકેશન તેમજ મીક્ષ ડીઝાઇન (કામની ટેન્ડર આઇટમ માટે જો મીક્ષ ડીઝાઇન કરાવેલ હોય તો) તે સ્પષ્ટ લખવામાં આવતું ન હતું. જેથી રસ્તાના એગ્રીગેટના ઉક્ત નમુનાઓનું ગેરી લેબોરેટરીમાં પરીક્ષણ કરતી વખતે વહીવટી રીતે કેટલીક વિસંગતતા રહેતી હતી, જે ધ્યાને લઇને આ નમુનાઓ અંગે જે તે ટેન્ડર આઇટમ માટેના નમુનાઓ હોવાનું પ્રસ્થાપિત કરતી ડેટા-શીટ તૈયાર કરીને, માર્ગ અને મકાન વિભાગની ક્ષેત્રિય કચેરીઓ માટે Ready reference તરીકે અત્રેની કચેરીના તા.૧૮/૦૭/૨૦૧૬ જા.નં: સંનિ(રસ્તા)/પીબી/ટેસ્ટીંગ/૧૪૦/૨૦૧૬થી આપ સૌને મોકલી આપવામાં આવેલ છે. અત્રેની કચેરીના તા. ૧૮/૦૭/૨૦૧૬ના પત્ર સાથેની ડેટા-શીટ સાથે ક્ષેત્રિય કચેરીઓ દ્વારા ટેન્ડર આઇટમના સ્પેસીફિકેશન તેમજ મીક્ષ ડીઝાઇન (કામની ટેન્ડર આઇટમ માટે જો મીક્ષ ડીઝાઇન કરાવેલ હોય તો નકલ રજુ કરવી) રજુ કરવાની થાય છે. અન્યથા આ અંગે સૌપ્રથમ ટેન્ડર આઇટમની મીક્ષ ડીઝાઇન ગેરી લેબોરેટરીમાં કરવાની થાય છે, તે ડેટા-શીટમાં સ્પષ્ટ લખીને પરીક્ષણ માટે નમુનાઓ રજુ કરવા ક્ષેત્રિય કચેરીઓને જરૂરી સુચના આપવા વિનંતી છે.

(પ્રતાપસિંહ, નલવાયા)
સંયુક્ત નિયામક (રસ્તા)
ગુજરાત ઇજનેરી સંશોધન સંસ્થા
વડોદરા

નકલ સાદર રવાના:

- (૧) મુખ્ય ઇજનેર અને નિયામકશ્રી, ગેરી, વડોદરા તરફ જાણ સારું.
- (૨) મુખ્ય ઇજનેર (મા અને મ) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર.
- (૩) મુખ્ય ઇજનેર (પંચાયત) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
- (૪) મુખ્ય ઇજનેર (ને.હા.) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
- (૫) મુખ્ય ઇજનેર (ગુણવત્તા નિયમન) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
- (૬) મુખ્ય ઇજનેર (પાટનગર યોજના) અને અધિક સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર

નકલ રવાના :

- (૧) સંશોધન અધિકારીશ્રી, માર્ગ સંશોધન વિભાગ-૧, ગેરી, વડોદરા
- (૨) સંશોધન અધિકારીશ્રી, માર્ગ સંશોધન વિભાગ-૪, ગેરી, વડોદરા
- (૩) સંશોધન અધિકારીશ્રી, ઉત્તર ગુજરાત સંશોધન વિભાગ, ગાંધીનગર,
- (૪) સંશોધન અધિકારીશ્રી, સૌરાષ્ટ્ર સંશોધન વિભાગ, રાજકોટ,
- (૫) સંશોધન અધિકારીશ્રી, દક્ષિણ ગુજરાત સંશોધન વિભાગ, સુરત,

ગુજરાત સરકાર
માર્ગ અને મકાન વિભાગ
પરિપત્ર ક્રમાંક: એસએસઆર-૧૦-૨૦૧૫-૨૩-સી
સચિવાલય, ગાંધીનગર
તા.૦૮/૧૦/૨૦૧૫

વિષય:- રસ્તાઓ ઉપર ધોરણસરના બમ્પ અને રમ્બલ સ્ટ્રીપ બનાવવા અંગેનો સંકલિત પરિપત્ર

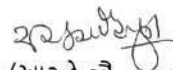
- સંદર્ભ:- (૧) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૦૮/૧૧/૧૯૭૯
(૨) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૦૬/૦૨/૧૯૮૯
(૩) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૩૧/૦૩/૧૯૯૦
(૪) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૧૩/૦૫/૧૯૯૨
(૫) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૦૬/૧૧/૧૯૯૨
(૬) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૧૯/૦૭/૧૯૯૩
(૭) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૧૦/૦૮/૧૯૯૪
(૮) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૨૯/૦૮/૧૯૯૬
(૯) ભારત સરકારનો પરિપત્ર ક્રમાંક: આરડબલ્યુ-એનએચ-૧૧૦૬૪-૧-૯૧/ડીઓ-૧, તા.૦૪/૦૭/૧૯૯૬
(૧૧) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૦૩/૦૯/૧૯૯૭
(૧૨) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૦૬/૦૬/૧૯૯૮
(૧૩) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦૭૬-૧૪૪-સ તા.૨૮/૦૩/૨૦૦૧
(૧૪) પરિપત્ર ક્રમાંક:એસએસઆર-૧૦.૨૦૦૩(૧૨)-સ તા.૧૨/૦૫/૨૦૦૩

:- પરિપત્ર :-

રસ્તાઓ ઉપર ધોરણસરના બમ્પ (સ્પીડબ્રેકર્સ) અને રમ્બલ સ્ટ્રીપ બનાવવા/મૂકવા અંગેના સંદર્ભિત ઉપર્યુક્ત પત્રો-પરિપત્રોની સુચનાઓના અનુસંધાને રાષ્ટ્રીય ધોરીમાર્ગ, રાજ્ય ધોરીમાર્ગ તથા અન્ય માર્ગો ઉપર બમ્પ અને રમ્બલ સ્ટ્રીપ બનાવવા/મૂકવા અંગેના ઉપરોક્ત પરિપત્રો/સુચનાઓની સમીક્ષા કરી અને તેનું સંકલન કરી હવે આ સંકલિત પરિપત્ર પ્રમાણેની ફામગીરી કરવા અને નીચે જણાવેલ સુચનાઓ અનુસરવા આથી જણાવવામાં આવે છે.

- (૧) રાષ્ટ્રીય ધોરીમાર્ગો ઉપર બમ્પ અંગે ભારત સરકારના તા.૦૪/૦૭/૧૯૯૬ના પરિપત્રથી આપવામાં આવેલ સુચનાઓ/નીતિનું પાલન કરવાનું રહેશે, જેની નકલ આ સાથે સામેલ રાખેલ છે.
- (૨) રાજ્ય ધોરીમાર્ગ/હાઇવે ઉપર નવા બમ્પ ન મૂકવા. પરંતુ જ્યાં અકસ્માત નિવારણ માટે વાહનોની ગતિ ઘટાડવાની/નિયંત્રણ કરવાની જરૂરત હોય ત્યાં દા.ત. રસ્તા પરના તીવ્ર વળાંક આગળ, ગીચ અથવા અકસ્માતની શક્યતાવાળા અનુભાગમાં યોગ્ય રીતે ડીઝાઇન કરેલ બમ્પ/રમ્બલ સ્ટ્રીપ મૂકવા તથા તેની આગળ બંને બાજુ ગતિમર્યાદા તથા સાવચેતીદર્શક બોર્ડ મૂકવા.
- (૩) બમ્પ તથા રમ્બલ સ્ટ્રીપની ડીઝાઇન આઇ.આર.સી. તથા ભારત સરકારની તા.૦૪/૦૭/૧૯૯૬માંની જોગવાઈઓને અનુસરી પરિશિષ્ટ-૨, ૩, ૪ અને ૫ માં દર્શાવ્યા મુજબની વિગતોએ બનાવવા/મૂકવાના રહેશે.
- (૪) માર્ગો પરના તમામ હયાત બમ્પ પૈકી જે ધોરણ અનુસારના ન હોય તેને તાત્કાલિક ધોરણ અનુસારના બનાવવા. બમ્પની ડીઝાઇન આ સાથે સામેલ પરિશિષ્ટ-૧ અને ૧-એ મુજબ કરવા તથા દરેક બમ્પથી સ્ટોપીંગ અંતર કરતા થોડા વધુ અંતરે સાવચેતીદર્શક બોર્ડ (કોશનરી બોર્ડ) તથા ગતિ મર્યાદા સૂચવતા બોર્ડ મૂકવા. શક્ય હોય ત્યાં રીટ્રોરીફ્લેક્ટીવ બોર્ડ મૂકવા અને હયાત બમ્પ પર કેટસઆઇ રીફ્લેક્ટર્સ લગાવવા.

- (પ) બે રસ્તાના કોસિંગ પૈકી મુખ્ય રસ્તા પર બમ્પ હોય અને નીચલી કક્ષાના રસ્તા પર બમ્પ ન હોય તો ત્યાં નીચલી કક્ષાના રસ્તા પર પણ ટાઇપ ડીઝાઇન મુજબના બમ્પ તથા સાઇનબોર્ડ વિગેરે અચૂક મૂકવા જ્યારે મુખ્ય રસ્તા પરના બમ્પના સ્થાને નિયત ડીઝાઇન મુજબની રમ્બલ સ્ટ્રીપ સ્થળસ્થિતિ અનુસાર પરિશિષ્ટ-૨, ૩ અને ૪ માં દર્શાવેલ ફોઇંગ મુજબ મૂકવી.
- (ડ) વસતીવાળા વિસ્તારમાંથી/પાસેથી પસાર થતા રાજ્ય ધોરીમાર્ગો પર બમ્પ મૂકેલ હોય તેવા સ્થળોએ કમાનુસાર ધીમે ધીમે બમ્પ હટાવવા માટે નાણાકીય ઉપલબ્ધતા અનુસાર શક્ય હોય ત્યાં રસ્તાની આગળ બંને બાજુએ પાઇપ રેલીંગ બેરીયર કરવા તેમજ રાહદારીઓ દ્વારા રસ્તો ઓળંગવા માટે ઝીબ્રા કોસિંગ તથા સાઇનબોર્ડ મૂકવા. આવા સ્થળોએ વાહનોની ગતિમર્યાદાસૂચક બોર્ડ મૂકવા તેમજ હયાત બમ્પની જગ્યાએ ઉપર જણાવ્યા મુજબ સ્થળસ્થિતિ અનુસાર પરિશિષ્ટ-૨, ૩ અને ૪ માં દર્શાવેલ ફોઇંગ મુજબ રમ્બલ સ્ટ્રીપ મૂકવી.
- (ઢ) ચોકીદાર વિહોણા ફાટક(અનમેન્ડ લેવલ કોસિંગ) આગળ નિયત ડીઝાઇન મુજબ બમ્પ તથા ચોકીદારવાળા ફાટક (મેન્ડ લેવલ કોસિંગ) આગળ નિયત ડીઝાઇન મુજબના ઉપર જણાવ્યા મુજબ રમ્બલ સ્ટ્રીપ મૂકવા.
- (ઠ) રાજ્યમાં દરેક જગ્યાએ ઉપર નિયત ધોરણો મુજબના ગતિ-અવરોધ ન હોય તો તે દૂર કરી નિયત ધોરણો અનુસારના બનાવવાની કામગીરી શરૂ કરવી.
- (ડ) ધારાધોરણ વગરના બમ્પ કે રમ્બલ સ્ટ્રીપ મૂકવા/બનાવવા નહીં કે જેથી નાના દ્વિચક્રી વાહનોને મુશ્કેલી પડે અને અકસ્માત થવાની સંભાવના રહે તેમજ મોટરગાડી જેવા વાહનોના નીચેના ભાગને બમ્પ અડી જતા ગાડીના સાયલન્ડર કે અન્ય ભાગોને નુકસાન થાય.
- (૧૦) જ્યાં અત્યંત જરૂરી હોય ત્યાં જ બમ્પ/રમ્બલ સ્ટ્રીપ મૂકવા અને બિનજરૂરી કે વધુ પડતા બમ્પ ન મૂકવા અને બિનજરૂરી કે વધુ પડતા બમ્પ જણાતા હોય તો તે દૂર કરવા.
- (૧૧) નિયમિત રીતે ઝેબ્રા પેઇન્ટિંગ બમ્પ ઉપર થાય તેની તકેદારી રાખવી.
- (૧૨) અકસ્માત નિવારણ માટે જરૂરી હોય તે જગ્યા સિવાય કોઇ પણ જગ્યાએ આઇ.આર.સી.ના નિયમોમાં ના હોય તેવી જગ્યાએ બમ્પ મૂકવાના થાય તો સરકારશ્રીની મંજૂરી મેળવી ધારાધોરણ અનુસારના બમ્પ મૂકવાના રહેશે અને બમ્પમાં પણ શક્ય હોય ત્યાં સુધી ધારાધોરણસરની રમ્બલ સ્ટ્રીપ મૂકવાની રહેશે. બમ્પ અને રમ્બલ સ્ટ્રીપ મૂકવા અંગે ઉપર જણાવેલ સુચનાઓનો તાત્કાલિક અસરથી અમલ કરવા આથી સર્વે સંબંધિત અધિકારી/કર્મચારીઓને જણાવવામાં આવે છે.
- સંદર્ભમાં દર્શાવેલ તમામ પરિપત્રોને સંકલિત કરી આ પરિપત્ર બહાર પાડવામાં આવે છે.
- આ સુચનાઓનો અમલ ચુસ્તપણે થાય તેનું દરેકે દરેક સંબંધિતોએ અવશ્ય ધ્યાન રાખવું.


(આર.કે.ચૌહાણ)

ખાસ ફરજ પરના અધિકારીશ્રી (વિ.યો.)
માર્ગ અને મકાન વિભાગ

પ્રતિ,
સર્વે અધિકષક ઇજનેરશ્રીઓ, મા.મ.વર્તુળ/પંચાયત મા.મ.વર્તુળ/ને.હા.વર્તુળ/એક્સપ્રેસ વે વર્તુળ/પા.યો.વર્તુળ
સહિત
સર્વે કાર્યપાલક ઇજનેરશ્રીઓ, ઉપરોક્ત વર્તુળો હેઠળના સર્વે વિભાગો
સર્વે અધિકારીશ્રીઓ, ના.કા.ઇ.શ્રીઓ સહિત, મા.મ. વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
સર્વે શાખાઓ, મા.મ. વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
સિલેક્ટ ફાઇલ-૨૦૧૫

કામના ટેન્ડર ફરીથી મંગાવવામાં આવે
ત્યારે રાખવાનીયતી તકેદારી

ગુજરાત સરકાર,
સુચનાક્રમાંક : TNC-10-2015-01-C
માર્ગ અનેમકાનવિભાગ
સચિવાલય, ગાંધીનગર
તા.૨૫/૦૮/૨૦૧૫

સંદર્ભ :- ગુજરાત તકેદારી આયોગના તા.૨૩/૦૮/૨૦૧૦ ના પત્ર ક્ર. જીએમબી-૧૧૨૦૦૭-૨૫૧૧૫૩-ઈ

આમુખ:-

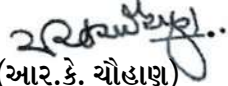
ગુજરાત તકેદારી આયોગના ધ્યાને આવેલ કિસ્સા મુજબ પહેલા ઈજારદાર પોતાની ક્ષમતા બહારના નીચા ભાવો ભરે અને ત્યાર પછી ઈજારદાર ટેન્ડરમાં બીનપોષણક્ષમ ભાવો ભર્યા હોવાથી, કામ નહી કરી શકે તેવા કારણોસર ટેન્ડર રદ કરાયેલ હોય અથવા વેલીડીટી પીરીયડમાં ટેન્ડર સ્વીકારેલ હોઈ અને પુરતી તક મળ્યા છતાં ઈજારદારશ્રી સીક્યુરીટી ડિપોઝીટ ન ભરે, એટલે કે પીછેહઠ કરે ત્યારે, અને વ્યાજબી કારણો વગર ઈજારદારશ્રી ચાલુકામ અધુરા છોડે અને કરાર રદ થાય તો આવા સંજોગો માત્ર ઈજારદારશ્રીના જ કારણોસર ઉદભવ્યા ગણાય. આ સ્થિતિમાં કામના ટેન્ડર ફરીથી માંગવામાં આવે ત્યારે રદ કરાયેલ ટેન્ડર / કરારના સંબંધિત ઈજારદારશ્રી પુનઃ ટેન્ડર ભરી શકે છે, જે ભુલ કરનાર ટેન્ડર ભરનારની તરફદારી કરવા સમાન હોઈ ઈચ્છનીય નથી.

ઉપરોક્ત બાબત અંગે પુખ્ત વિચારણાને અંતે નીચે મુજબની આથી સુચના આપવામાં આવે છે અને આ સુચનાનું ચુસ્તપણે પાલન કરવા સર્વે સંબંધિતોને જણાવવામાં આવે છે.

સુચના:-

નીચે જણાવેલ કિસ્સાઓમાં જો માત્ર ઈજારદારશ્રીના કારણોસર ટેન્ડર ફરીથી માંગવામાં આવે તો જે ઈજારદારશ્રીનું ટેન્ડર રદ કરવામાં આવેલ હોય, તે ઈજારદારશ્રી કોઈપણ પ્રકારે તે જ કામના પુનઃ માંગેલ ટેન્ડરમાં ભાગ લઈ શકશે નહીં.

- (૧) પ્રથમ માંગેલ ટેન્ડરમાં ઈજારદારશ્રી પોતાની ક્ષમતા બહારના નીચા ભાવો ભરે અને ઈજારદારશ્રી પાસેથી આ ભાવોનું પૃથક્કરણ માંગવવામાં આવે અને જો ઈજારદારશ્રી તે જણાવેલ સમયમર્યાદામાં ન આપે અને તે ટેન્ડર બિનપોષણક્ષમ ભાવ ગણી રદ કરી ફરીથી માંગવામાં આવે તે સંજોગોમાં.
- (૨) પ્રથમ માંગેલ ટેન્ડર તેની વેલીડીટી પીરીયડમાં સ્વીકારવામાં આવેલ હોય અને પુરતી તક આપવા છતાં ઈજારદારશ્રી સીક્યુરીટી ડિપોઝીટ ન ભરે અને કામમાંથી પીછેહઠ કરે તે સંજોગોમાં.
- (૩) વ્યાજબી કારણો વગર ઈજારદારશ્રી ચાલુ કામ અધુરુ છોડે અને કરાર રદ થાય તે સંજોગોમાં.


(આર.કે. ચૌહાણ)

ખાસ ફરજપરનાઅધિકારી(વિ.યો.)
માર્ગ અનેમકાનવિભાગ

પ્રતિ,

૧. સચિવશ્રી, માર્ગ અને મકાન વિભાગના અંગત સચિવશ્રી, નવા સચિવાલય, ગાંધીનગર
૨. અગ્રસચિવશ્રી, શહેર વિકાસ અને શહેરીગૃહનિર્માણવિભાગના અંગત સચિવશ્રી, નવા સચિવાલય, ગાંધીનગર
૩. સચિવશ્રી, નર્મદા અને જળ સંપત્તિ અને પાણી પુરવઠાવિભાગના અંગત સચિવશ્રી, નવા સચિવાલય, ગાંધીનગર
૪. સચિવશ્રી, આરોગ્ય અને પરિવાર કલ્યાણવિભાગના અંગત સચિવશ્રી, નવા સચિવાલય ગાંધીનગર
૫. સચિવશ્રી, પંચાયત, ગ્રામગૃહનિર્માણ, અને ગ્રામ વિકાસ વિભાગના અંગત સચિવશ્રી, નવા સચિવાલય ગાંધીનગર
૬. સચિવશ્રી, ગુજરાત તકેદારીઆયોગ, ગાંધીનગર (અલગપત્રથી)
૭. મેનેજીંગ ડીરેક્ટરશ્રી, ગુ.રા.મા. વિકાસ નિગમ લી. ગાંધીનગર
૮. મુખ્યકારોબારી અધિકારી, ગુજરાત મેરીટાઈમબોર્ડ સે. ૧૦ ગાંધીનગર
૯. સર્વે મુખ્ય ઈજનેરશ્રીઓ, માર્ગ અને મકાનવિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
૧૦. નિયામકશ્રી, ગેરીવડોદરા
૧૧. નિયામકશ્રી, ઉપવનબગીચા, ગાંધીનગર
૧૨. એકાઉન્ટન્ટજનરલશ્રી, ગુજરાતઅમદાવાદ
૧૩. એકાઉન્ટન્ટજનરલશ્રી, ગુજરાતરાજકોટ
૧૪. નાયબ સચિવશ્રી (તપાસ), માર્ગ અને મકાનવિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
૧૫. નાણાંકીય સલાહકારશ્રી, મા.મ.વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
૧૬. સર્વે અ.ઈ.શ્રીઓ / મા.મ. વ / પંચાયત(મા.મ.) વર્તુળ, રા.ધો.મા.મ. વર્તુળ / રા.મા.યોજના વર્તુળ / પાટનગરયોજના વર્તુળ / એ.વે. વર્તુળ / વિદ્યુત વર્તુળ સહિત
૧૭. સર્વે કા.ઈ.શ્રીઓ, ઉપરોક્ત વર્તુળ હેઠળના સર્વે વિભાગ
૧૮. સર્વે તાંત્રિક અધિકારીશ્રીઓ (ના.કા.ઈશ્રીઓ સહિત) મા.મ.વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
૧૯. સર્વે પ્રોજેક્ટશાખાઓ, મા.મ.વિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
૨૦. ક - શાખા, ક-૧ શાખા, ઈ-૧ શાખા, માર્ગ અને મકાનવિભાગ, સચિવાલય, ગાંધીનગર
૨૧. સીલેક્ટ ફાઈલ - ૨૦૧૫